철 마모입자 실시간 Monitoring sensor





























철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



# 이러한 고민이 있지 않으십니까?

- 회전체의 고장이 잦다.
- 회전체인데 고장이 한번 발생하면 매우 치명적이다.
- 운전 가혹도가 Severe하며 중요 설비이므로 온라인 상태 진단을 하고자 하나, 적절한 Tool이 없다.
- 진동 감시를 하고 있으나 불시 고장이 잦은 설비가 있다.
- 설비가 먼 곳에 있거나 높고 위험한 곳에 있어 상태 확 인을 위한 현장 점검이 어려운 설비가 있다.
- 통신 케이블을 깔지 않고 무선통신을 하여 설비진단 데 이터를 받을 수가 없을까?





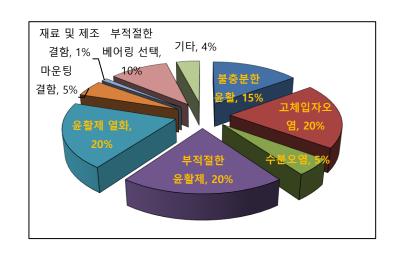


# 회전체 고장원인의 통계를 살펴 보니 놀랍지 않으세요?

회전체 고장 원인의 80%가 윤활문제에 의하여 발생하며, 그외 베어링에 선정을 잘못하였거나 제조 또는 장착시의 문제에서 기인합니다.

하지만 대부분의 산업 현장에서는 회전체의 고장 발생 시 윤활관련 고장으로 원인이 진단되는 경우는 극히 드 물어, 윤활문제가 간과됩니다.

따라서 회전체의 고장을 예방하고 수명을 연장하기 위해서는 설비고장의 예지 진단, 윤활유의 상태 모니터링과 오염 관리가 절대적으로 필요합니다.



# "SOLUTION은 Ferro-Mon Sensor 입니다."



#### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



### 개요

Ferro-Mon Sensor(페로몬 센서)는 윤활유 중에 있는 철 마모입자의 농도를 실시간으로 모니터링을 해주는 시스템이다. 감속기, 베어링 등 회전체의 이상 마모는 초기에 발견하여 조치를 취하는 것이 매우 중요하므로, 본 Sensor를 설비에 설치하여 마모의 상태를 실시간 모니터링하여 치명적인 고장을 예방하고 설비의 수명 또한 연장할 수 있다. Ferro-Mon Sensor는 모든 설비에 적용이 가능하며, 특히 마모에 취약한 감속기, 엔진, 미션, 펌프, 베어링 등에 적용하면 최상의 효과를 얻을수 있다.



Ferro-Mon Sensor는 센서프로브에 자성을 가진 입자(대표적으로 Fe, Ni 등)가 포집될 경우 Magnetic Flux (자속) (관련규정 - ASTM D8120; Standard Test Method for Ferrous Debris Quantification)의 변화를 일으키게 되고 이러한 자속 변화는 센서 프로브에 포집된 자성체의 양과 비례적으로 증가하게 되며, 본 센서는 자성체의 양을 "Fe포화도 %" 값으로 실시간 출력하여 회전기계의 비정상적인 마모상태를 검출하여 평가한다.

### ▋ 특징

- 철 성분 입자의 강력한 포집 능력
- 철분 양(Fe 포화도 %)의 실시간 모니터링: 0~100%
- 기본형 1채널과 미세입자와 대형입자를 측정하는 2채널 제품을 선택 가능함.
  - 1채널 : Fe 포화도 % 값이 센서 프로브상에 포집된 철분량이 증가함에 따라 0~100%로 표시함.
  - 2채널 : Fe 포화도 % 값을 "대형입자"와 "미세입자"를 구분하여 각각 0~100%로 표시함. "대형입자"는 비정상 마모상태를, "미세입자"는 정상 마모입자를 포함하여 표시됨.
- 손 쉬운 세팅 및 알람 확인 가능
  - 현장 설치된 컨트롤 박스에서 알람 및 값의 표시
  - 현장에서 Full Scale, Zero Setting(0점 설정) 가능(PC Software에서도 가능)
- PC나 PLC 등과 통신 가능
- LoRa 통신으로 무선통신 가능 (옵션)



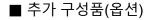
### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



# ■ 제품의 구성

#### ■ 기본형

- 센서 프로브(Probe) 1ea
- 컨트롤박스(디스플레이 포함) 1채널형/2채널형 1ea
- 센서 케이블(프로브-컨트롤박스) 3m
- 전원 케이블(전원, 아나로그 출력, 통신) 3m
- 기본 PC Software



- 컨트롤박스(디스플레이 제외): 1채널형/2채널형 1ea
- LoRa 통신 모듈(컨트롤박스에 내장) 1ea
- LoRa 통신 수신기 1ea
- 트렌드 관리용 PC Software (LoRa무선통신용)
- 철분 표준시편 1ea



[기본형, 1채널 제품]



[무선통신, 2채널 제품]

### ▮사양

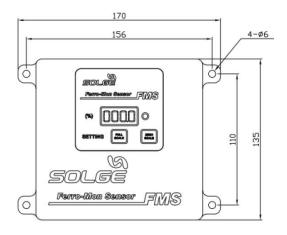
항목	사양
공급 전원	- 10~24VDC
아날로그 출력	- 0~10VDC / 4~20mA
통신	- RS-485 / RS-232C - LoRa 무선통신(옵션)
PC Software (WINDOWS 10)	- 기본형 :실시간 값 확인 및 세팅치 변경 - LoRa무선통신형(옵션) : 트렌드관리 및 기록관리 가능
Probe 사용온도	- 0~120℃
출력 값(Fe 포화도 %)	- 1채널 : 0~100%(기본형) - 2채널 (옵션) 대형입자 : 0~100% 미세입자 : 0~100%
LoRa 무선 통신	- 컨트롤 박스↔수신기 거리 : 기본 200~300m (중계기추가시 연장 가능)
기타 기능	- 컬러 알람 인디케이터 : 녹색 → 노란색 → 빨간색 - Zero Setting(영점 조절) 기능 - Full Scale(최대 포화도 값) 설정 기능 - 값에 대한 온도 보상 기능

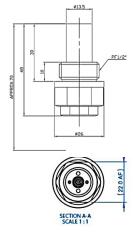
### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



### 구조

■ 각 부의 크기





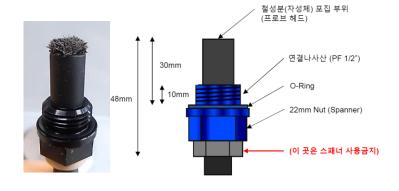
[컨트롤박스(기본형, 1채널 제품)]

[프로브]

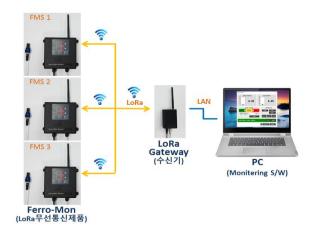
#### ■ 각 부의 명칭



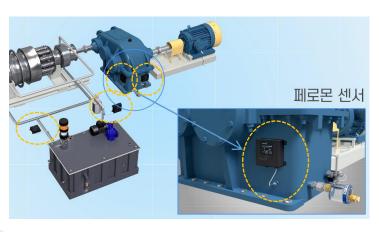
■ 프로브 부위의 상세 설명



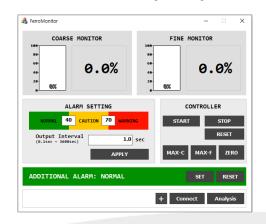
■ LoRa 무선통신 개념도



■ 설치 위치 – 배관, 리저버 등



PC Software(기본)



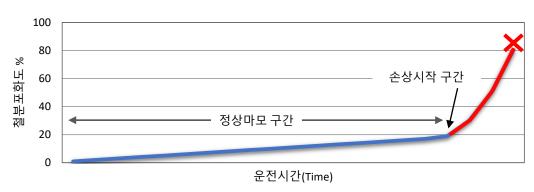
#### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



### ■ 최적의 예지진단 Tool

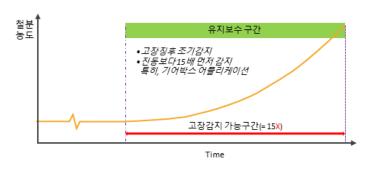
윤활유 사용유의 철분농도 분석을 통한 고장감지는 진동진단 기술에 비하여 고장 감지를 15배나 먼저 이른 시기 게 알 수 있다. 그리고 기어박스 등은 진동진단에 의한 신속한 고장감지가 어려워서 철분농도 분석이 최적의 진단 기술로 활용이 되고 있어서 본 Ferro-Mon Sensor가 최고의 예지진단 Tool이 될 수 있다.

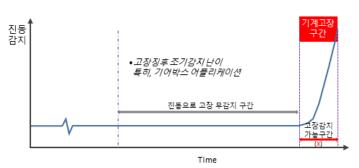
#### 설비의 돌발고장 시 철분 발생 트렌드



[철분 농도 센서를 활용한 고장 감지 사례]

■ 철분농도 진단과 진동 진단의 고장 감지 구간 비교 (Ref. : B.T Kuhnell, The Center for Machine Condition Monitoring, Monash University)





### ■ 적용 개소

- 기어박스
- 베어링 유활 시스템
- Compressor
- 풍력발전기
- 변속기
- 펌프
- 4행정 엔진
- 모바일 설비(이동용)

### ■ 적용 산업

- 풍력발전
- 수력/화력/원자력 발전
- 정유/석유화학
- 철강
- 시멘트
- 제지
- 조선
- 자동차/중장비

### ■ 주요 어플리케이션

- 풍력발전기의 증속기 실시간 손상 탐지
- 쿨링타워 기어박스의 실시간 손상 탐지
- 석유화학 산업의 Agitator나 Extruder 등의 감속기 손상 탐지
- 다단 감속기 실시간 손상 탐지
- 펌프의 실시간 손상 탐지
- 컴프레서 등의 회전기계 실시간 손상 탐지
- 4행정 엔진의 실시간 손상 탐지

철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



CE 및 KC 인증, 특허 등록된 제품입니다.







# ■ 주문 Part Number Code

■ 세트 제품 Ordering P/N: SOL-□-□-□-□

P/N Example:		В	Box 1	Box 2	Вох 3	Box 4
	SOL	-	-		-	-

Box 1			
	1채널	FMA-CH1	
세트	2채널	FMA-CH2	
(Assembly)	1채널(디스플레이 제외)	FMAND-CH1	
	2채널 (디스플레이 제외)	FMAND-CH2	
구성품	컨트롤박수 1ea, Probe 1ea, Probe Cable Xm, 통신 및 전원 Cable 기본 3m		

Box 2		
	3m	03
Probe Cable	5m	05
	Xm (협의)	0X
구성품	Probe-Control Box Cable	

Box 3			
LoRa	LoRa 무선통신	LR	
무선통신 (옵션)	기본형(유선통신)	-	
구성품	LoRa 무선통신 :LoRa모듈 1ea(컨트롤박스에 내장), LoRa 수신기 1ea		

Box 4				
PC	LoRa무선통신 S/W	sw		
Software (추가품)	기본 제공품(기본 기능)	-		
구성품	Windows 10용 S/W 1식			

## ■ 부품 제품 Ordering P/N

품명	구성품	Part Number	
컨트롤박스(D)	컨트롤박스(디스플레이 포함) 1ea (1채널/2채널 형 선택)	SOL-SFM-CBD-CH1/CH2	
컨트롤박스(ND)	컨트롤박스(디스플레이 제외) 1ea (1채널/2채널 형 선택)	SOL-SFM-CBND-CH1/CH2	
Probe	Sensor Probe 1ea	SOL-SFM-PR	
Probe Cable	Probe-컨트롤박스 Cable Xm (X=3m or 5m)	SOL-SFM-CBPR-0X	
통신/전원 Cable	통신 및 전원 겸용 Cable Xm (X=3m or 5m)	SOL-SFM-CBPW-0X	
LoRa 통신모듈	통신모듈 1ea (컨트롤박스에 내장)	SOL-SFM-LRM	
<b>LoRa 통신 수신기</b> 통신 (Gateway )수신기 1ea SOL-		SOL-SFM-LRR	
Hard Case	납품 시 견고한 Case(가방) 포장	SOL-SFM-HC	
철분표준 시편	철분 종류 및 양에 따른 표준 시편 1ea	SOL-SFM-FS	
LoRa무선통신 PC Software		SOL-SFM-SW	



#### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



### ■ 제품의 추가구성 활용 예

Ferro-Mon과 함께 오일의 상태(오염도/산화도/수분/온도)를 실시간으로 모니터링 해주는 'Oil-Mon' 센서를 함께 사용하면 설비의 안정가동에 매우 유용한 도구가 됨. 특히 생산설비 중에서 매우 중요한 역할을 하며, 오일의 상태변화가 잦고 마모입자가 생성되는 설비에는 이와 같이 최적의 설비관리 조합을 추천함.

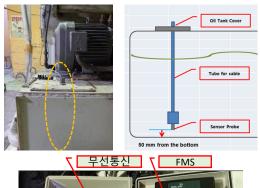


### 현장 적용사례





[풍력터빈 증속기]





[압출기 감속기 윤활유 탱크/무선통신]

### ■ 탁월한 윤활표준 적용사례



YouTube

lubricationplus

.....

Q

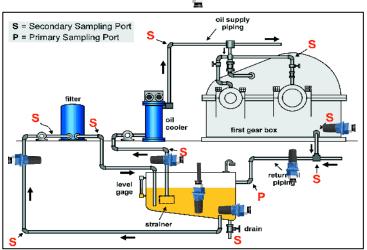
#### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor

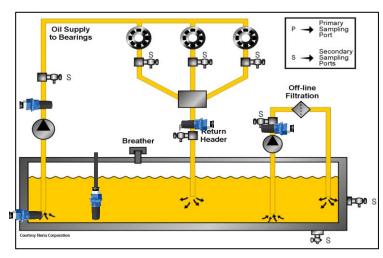


### ■ 위치별 설치 방법 및 설치용 피팅류 – 선택가능

감속기나 윤활유 리저버의 하단부, 리턴 배관부 등에 설치하며, 외부에서 설치가 불가한 개소에는 리저버 상부 맨홀이나 커버 등을 활용하여 오일(리저버) 내부에 설치한다.

■ 설비에 따른 설치 가능 위치( 💂 )





[기어박스(강제 순환식)]

[베어링 윤활계]

#### ■ 위치 별 설치 방법 및 피팅류

[리저버측면 또는 드레인밸브에 설치]



[리저버 커버를 활용한 설치]



[배관이나 호스 등에 설치]



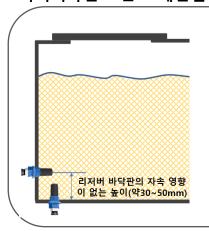
### 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



### ■ 선택 가능한 설치용 피팅류

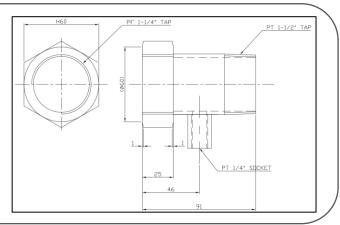
아래의 도면이나 사진의 피팅류(아답터) 외의 것들은 현장 설치 여건에 맞게 설계하여 공급이 가능함.

#### ■리저버측면 또는 드레인밸브에 설치

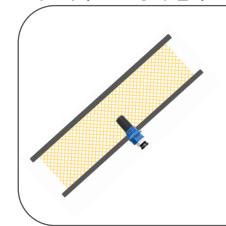




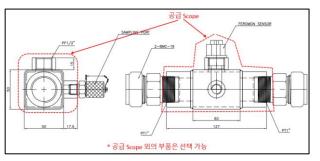




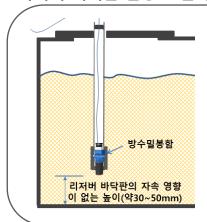
#### ■배관이나 호스 등에 설치







#### ■리저버 커버를 활용한 설치







#### 일체형 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



### 개요

Ferro-Mon Sensor는 센서 프로브에 자성 입자(일반적으로 Fe, Ni 등)가 포집되면 자속의 변화를 감지하여 철분의 농도를 측정하는 센서 입니다. 이 센서는 자성체의 양을 "Fe 포화 %"로 출력 하여 회전기계의 비정상적인 마모상태를 감지하고 평가합니다.



### ■ 특징

- 2개의 출력 채널 (미세 입자, 큰 입자)이 있어 정상적인 마모 및 비정상적인 마모를 별도로 감지할 수 있습니다
- 철분의 실시간 모니터링(농도%)
- 쉬운 설치
- 하나의 센서에 프로브와 제어반이 장착된 일체형
- Ferro-Mon 센서는 모든 장비에 적용 할 수 있습니다.
  특히 마모에 취약한 기어박스, 엔진, 변속기, 펌프, 베어링
  등에 적용 시 최상의 효과를 얻을 수 있습니다 .



[디스플레이 결합 통합일체형-선택사양]

# 사양

사양	세부 사항
입력 전원	DC 10V ~ DC 26V, 100mA
출력	2CH 전류 (4~20mA) 출력 (옵션) RS485 / CAN 통신 출력
사용 온도	0~85°C

### ■ 주문 Part Number Code

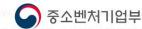
■ 제품 Ordering P/N 예: FMS-03-7DS 또는 FMS-05 또는 FMS

구분	Part Number	비고	
일체형 센서	FMS	프로브 및 콘트롤러 일체형	
Cable(커넥터 포함)	0X (X=3, 5)	FMS와 연결하는 Cable(3m, 5m)	
디스플레이(7")	7DS	소형 PC 결합형 7" Display	

### 일체형 철 마모입자 실시간 Monitoring sensor



인증번호 제2021-489호



# 혁신제품 지정 인증서

01 기 업 명 (주)속자

사업자등록번호 503-81-41718

02 주 소 대구광역시 달성군 세천북로8길 11

03 혁신제품명 철성 입자 마모 검출기 (Ferro Mon Senser)

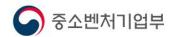
04 지정기간 2021년 12월 24일 부터 2024년 12월 23일까지

위 제품은 「조달사업에 관한 법률 시행령」제33조제1항제1호 및 「혁신제품 지정 및 구매촉진 등에 관한 규정」제10조제1항에 의거하여 혁신제품으로 지정되었음을 인증합니다.

2021년 12월 24일

중소벤처기업부장판무

인증번호 제2021-489호



# 제품인증 대상 규격

연번	모델명	물품분류번호 (8자리)	물품식별번호 (8자리)	등록일	비고
1	Ferro-Mon Sensor	41103385	24270691	20210611	

