

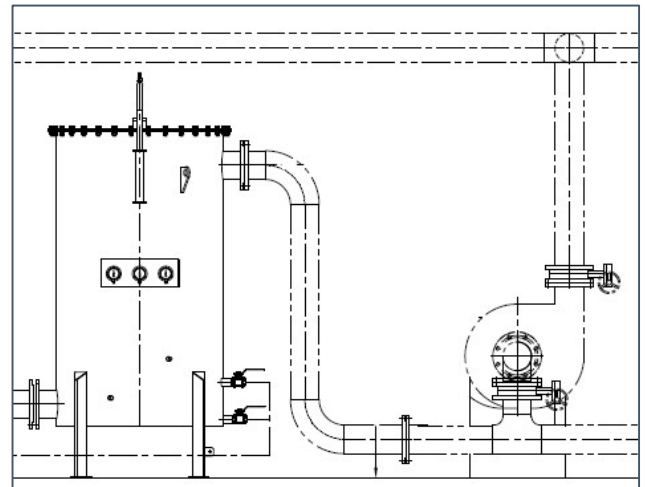
Oil Mist Separator

연구과제 개발선택품 - 오일 미스트 제거 필터

Lubrication Plus[®]
LUBDRACO



- 특허 출원 제품
- 한국지역난방공사 개발선택품



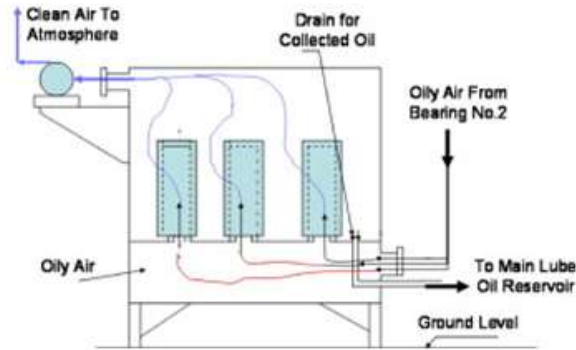
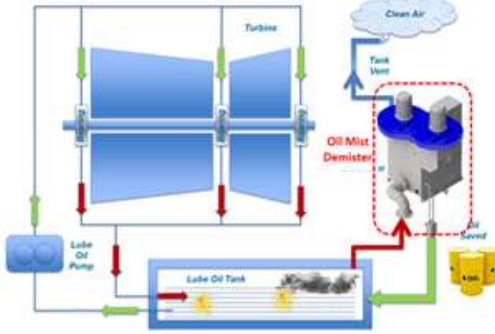
Oil Mist Separator

연구과제 개발선포품 - 오일 미스트 제거 필터

■ 개요

발전소 등 모든 산업 현장에서 사용되고 있는 터빈유 또는 Compressor 리저버(탱크)에 윤활유의 리턴 또는 냉각을 원활히 하기 위하여 리저버에서 공기를 상시 배출하고 있다. 이 배출과정에서 리저버의 공기 중에 존재하는 오일 미스트가 함께 배출되어 환경문제, 오일레벨의 감소 등의 문제로, 배출되는 공기에서 오일 미스트를 포집하여 제거 또는 회수하는 오일 Separator(또는 Demister, Eliminator) 시스템을 통하게 된다.

당사는 국가과제로 본 시스템에 장착되는 Filter Element를 국산화개발에 성공하여 국내외에 공급하고 있으며 성능면에서는 외산 제품대비 전혀 손색이 없다.

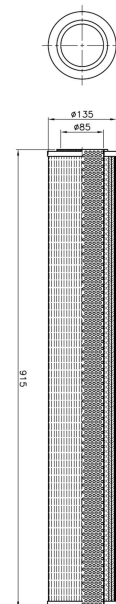
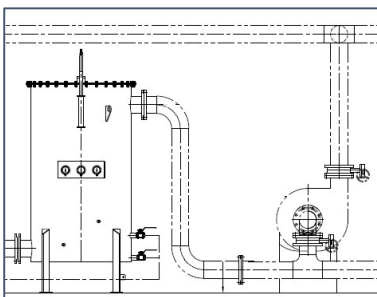


■ 특징 및 구조

- 작동원리는 Coalescing(응집) 포집 방식이며, 카트리지의 여과재 의 미세한 Pore를 통과하면서 각 미스트 입자들이 응집되어 제거됨.
- 각 구성품의 재질이 윤활유나 수분 상용성이 강한 재질로 구성되어 내구성 보장
- 국가과제로 개발 시에 성능 및 내구성 입증 완료함.
- 현장 여건에 맞는 설계 및 변경이 가능하여 유연하게 적용이 가능함.

■ 제품 P/N 및 규격

- P/N :SOMS-16E



■ 효과

- 환경 보호
- 윤활유 소모량 감소
- 윤활유의 원활한 리턴 및 냉각

Oil Mist Separator

연구과제 개발선택품 - 오일 미스트 제거 필터

개발 시 성능

■ 오일 미스트 회수율

구분	외산품	개발품	비고
TEST 전(kg)	227.7	227.26	
TEST 후(kg)	227.68	227.26	
TEST 오일 중량(kg)	1.75	1.75	
회수정도(%)	98.9	100	과제 목표 합격 (목표:80%)



■ 차압

구분	유량	차압	판정	비고
개발품	894lpm<	0.01bar	과제 목표 합격	

■ 내구성(내화학적성)

구분	TEST 전	TEST 후	변형	비고
길이(mm)	915	915	0%	과제 목표 합격
둘레(mm)	415	419	1%	과제 목표 합격

설치 사례



연구과제 개발선택품 인증서

제2021-02호

개발선택품 인증서

□ 등록번호 : 제2021-02호
□ 기 업 명 : ㈜솔지
□ 주 소 : 대구광역시 달성군 다사읍 새천북로8길 11
□ 품 명 : Oil Demister Cartridge
□ 과 제 명 : 가스터빈 오일필터 국산화

상기의 품목은 한국지역난방공사의 「개발선택품 지정 및 운영지침」에 의거 개발선택품으로 등록되었음을 확인합니다.

<자격유효기간> 2021. 1. 6. ~ 2024. 1. 5. (3년간)>

2021년 1월 6일

한국지역난방공사
사 장 황 창 화

‘상생협력으로 건강한 산업생태계 조성’

대·중소기업·농어업협력재단

대표
수위탁기업간 네트워크형 공동사업 최종평가 결과통보

공한 발전을 기원합니다.
[탁기업간 네트워크형 공동사업 최종평가 결과통보] 아래와 같이 통보드리니 후속
추진기 바랍니다.

- 아 래 -

과

주관기업	최종평가 결과
(주)솔지	성공

5년차 종료 예정 : 12월 5주
정보고서 제출 안내예정 : 12월 3주 ~ 5주

소기업·농어업협력재단 사무총장

도면

